

4600



## Merkmale

- Die Etikettenerfassung mit Servoantrieb gleicht Schwankungen in der Etikettenlänge aus
- Verbesserte Etikettensteuerung durch erweiterte Vakuumfunktion
- Geringere Maschinenvibration durch verstärkten Rahmen
- Minimaler Platzbedarf durch kleine Stellfläche
- Schnellwechselkomponenten verkürzen die Umstellungszeit und verbessern die Flaschensteuerung
- Die stärkste Kundendienstorganisation in der Branche verkürzt die Ausfallzeiten
- Qualität und Leistung von Accraply

# Trine 4600 Roll-Fed-Etikettieranlage

## Maximierung Ihrer Produktion...

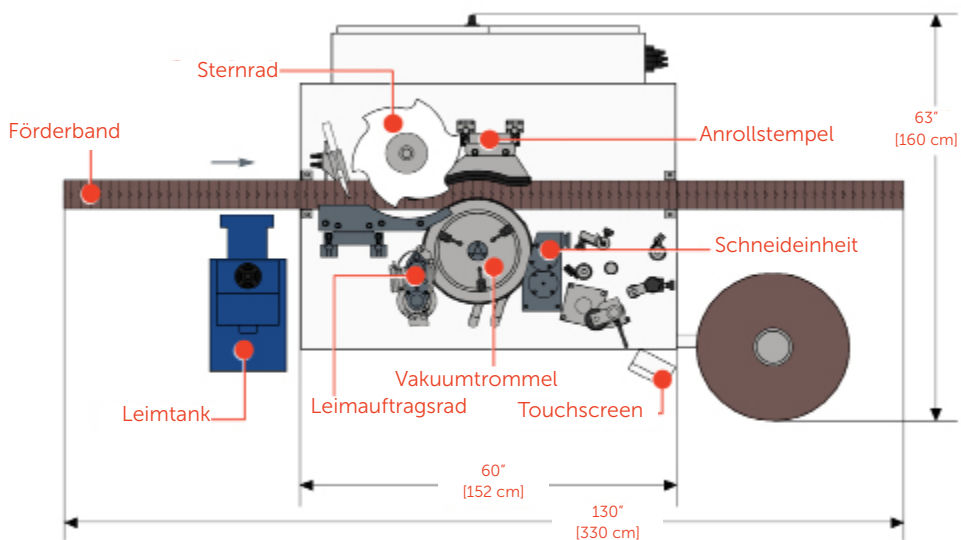
Die 4600 Roll-Fed-Anlage zur Rundumetikettierung basiert auf dem Standardmodell 4500 in der Branche.

Die mit derselben um 30% kleineren Stellfläche entwickelte 4600 liefert Etikettiergeschwindigkeiten von bis zu 475 cpm (28.500 pph). Dank ihrer verbesserten Schnellwechselteile und der Positionsanzeigen für wichtige Komponenten kann eine Person eine Produktumstellung garantiert in weniger als 20 Minuten durchführen. Die 4600 ist mit den neuesten Technologien für die Etikettensteuerung, den Leimauftrag und die Flaschensteuerung ausgestattet. Modernste Technologie, schnellere Umstellungen und erschwingliche Wechselteile machen die 4600 geradezu ideal zur Maximierung des Return-on-Investment in anspruchsvollen Umgebungen.

Mit Anwendungen im Bereich der Getränke-, Nahrungsmittel-, Pharma-, Kosmetik-, Molkerei-, Sprühdosen- und Ernährungsindustrie haben die Trine Roll-Fed-Etikettieranlagen ihre Vielseitigkeit unter Beweis gestellt. Trine Roll-Fed-Etikettierer sorgen für dauerhafte Einsparungen, indem sie kostenintensive Etikettenzuschnitte ersetzen. Bei mehr als 2000 Anlagen, die zurzeit für die Etikettierung von Marken wie etwa Coke und Pepsi sorgen, können auch Sie sich auf die Trine Etikettierer verlassen.

## Optionen

- Allen Bradley SPS und Touchscreen
- Stabilisatorsystem für die Ausschleusung
- Automatisches Schmiersystem
- Upgrade auf CE-Normen
- Spezifisches Produkt-Handling



|                           |  |
|---------------------------|--|
| Maximale Geschwindigkeit: | 400 Behälter pro Minute                          |
| Rapportlänge:             | 6,5" bis 16,5"<br>[165,1mm bis 419,1mm]          |
| Bahnbreite:               | 1" bis 8,25"<br>[25,4mm bis 209,6mm]             |
| Durchmesser:              | 1,75" bis 5"<br>[44,5mm bis 127mm]               |
| Druckluft                 | 80 psi (5,52 bar),<br>12-15 cfm (340-425 l/min.) |
| Stromversorgung:          | 240 VAC, 3-phasig, 50/60Hz                       |
| Gewicht:                  | 3.900 lbs [1.769 kg]                             |

\* Alle Spezifikations- und Werkzeuganforderungen gelten vorbehaltlich der Evaluierung aller Etiketten- und Produktmuster durch Accraply. Die dargestellten Spezifikationen entsprechen den Standardmaschinenfunktionen. Accraply kann auch anderen Spezifikationsanforderungen gerecht werden. Für weitere Einzelheiten sprechen Sie uns an.

Accraply

Trine

Stanford

Graham

Sleevit

Harland

## Accraply

3580 Holly Lane North  
Plymouth MN 55447-1269 USA

Tel. +1 (763) 557-1313  
[accraply.com](http://accraply.com)

