

4800



## Merkmale

- Die Etikettenerfassung mit Servoantrieb gleicht Schwankungen in der Etikettenlänge aus
- Stabilisator für die Ausschleusung mit Produktstabilitätskontrolle
- Verbesserte Ausführung der Einlaufschnecke
- Allen-Bradley SPS & Farb-Touchscreen
- Vakuumtrommel-Einsätze - Kein Trommelrücklauf erforderlich
- Verbesserte Etikettensteuerung durch erweiterte Vakuumfunktion
- Geringere Maschinenvibration durch verstärkten Rahmen
- Schutzverkleidung aus Edelstahl
- Ersetzt die vorhandenen Maschinen der Modellreihen Trine 6500 und Trine 6700
- Minimaler Platzbedarf durch kleine Stellfläche
- Spezifisches Produkt-Handling

# Trine 4800 Roll-Fed-Etikettieranlage

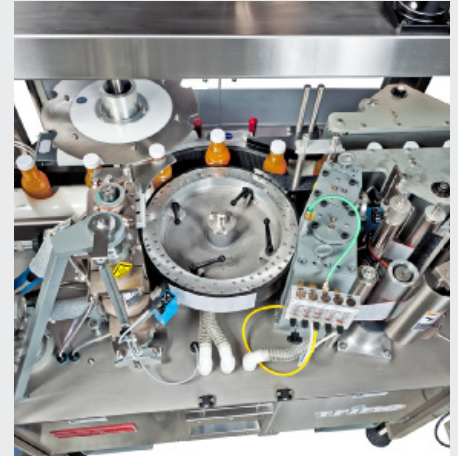
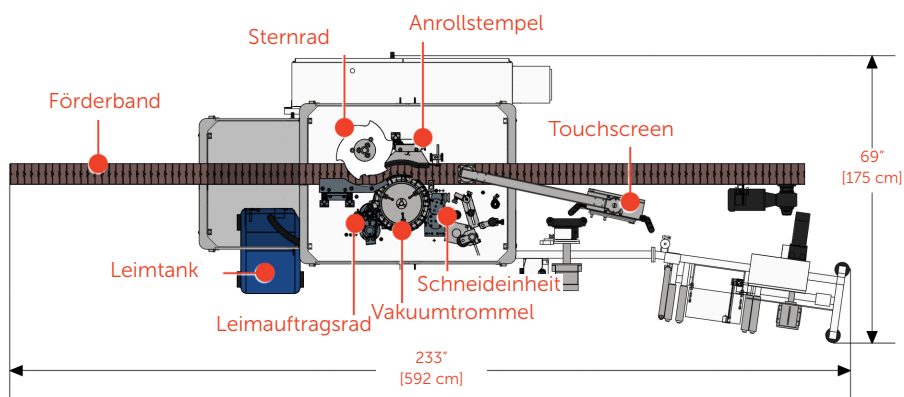
## Transportiert bis zu 600 Behälter pro Minute

Die 4800 Roll-Fed-Anlage zur Rundumetikettierung von Trine basiert auf dem Standardmodell 4500 in der Branche. Die mit derselben kleinen Stellfläche entwickelte 4800 liefert Etikettiergeschwindigkeiten von bis zu 600 cpm (36.000 pph). Dank ihrer verbesserten Schnellwechselteile und der Positionsanzeigen für wichtige Komponenten kann eine Person eine Produktumstellung in weniger als 20 Minuten durchführen. Die 4800 ist mit der neuesten Etikettensteuerung sowie einer verbesserten Ausführung der Einlaufschnecke und einem Stabilisator für die Ausschleusung mit Produktstabilitätskontrolle ausgestattet. Schnellere Umstellungen und erschwingliche Wechselteile machen die 4800 geradezu ideal zur Maximierung des Return-on-Investment in anspruchsvollen Umgebungen.

Mit Anwendungen im Bereich der Getränke-, Nahrungsmittel-, Pharma-, Kosmetik-, Molkerei-, Sprühdosen- und Ernährungsindustrie haben die Trine Roll-Fed-Etikettieranlagen ihre Vielseitigkeit unter Beweis gestellt und liefern dauerhafte Einsparungen, indem sie kostenintensive Etikettenzuschnitte ersetzen. Bei mehr als 2.000 Trine Anlagen, die zurzeit für die Etikettierung von Marken wie etwa Coke und Pepsi sorgen, können auch Sie sich auf die Trine Etikettierer verlassen.

### Optionen

- Siemens SPS und Touchscreen
- Klimatisierter Schaltschrank
- Alternative Volt-Spannungen, Förderbandhöhen und Farben
- Einrichtung mit 3 oder 4 Stationen
- Doppelte Etikettenrolle mit automatischem Spleißen



Maximale Geschwindigkeit:	600 Behälter pro Minute
Rapportlänge:	3 Stationen: 6" bis 16,5" [152,4 mm bis 419,1 mm]  4 Stationen: 6" bis 11,5" [152,4 mm bis 292,1 mm]
Bahnbreite:	1" bis 8" [25,4 mm bis 203,2 mm]
Durchmesser:	2" bis 5" [50,8 mm bis 127 mm]
Druckluft	80 psi (5,52 bar), 12-15 cfm (340-425 l/min.)
Stromversorgung:	240 VAC, 3-phasig, 50/60Hz
Gewicht:	4.500 lbs [2.041 kg]

*\* Alle Spezifikations- und Werkzeuganforderungen gelten vorbehaltlich der Evaluierung aller Etiketten- und Produktmuster durch Accraply. Die dargestellten Spezifikationen entsprechen den Standardmaschinenfunktionen. Accraply kann auch anderen Spezifikationsanforderungen gerecht werden. Für weitere Einzelheiten sprechen Sie uns an.*

Accraply

Trine

Stanford

Graham

Sleevit

Harland

### Accraply

3580 Holly Lane North  
Plymouth MN 55447-1269 USA

Tel. +1 (763) 557-1313  
accraply.com

barrywehmler  
**bw**  
betterworld